

遂宁市安居区磨溪移动式钻井完井废水处理站 200m³/d 天然气 脱硫废水处理技改项目竣工环境保护验收组意见

2020 年 07 月 10 日，在遂宁华气钻井完井废水处理有限公司会议室召开了“遂宁市安居区磨溪移动式钻井完井废水处理站 200m³/d 天然气脱硫废水处理技改项目”竣工环境保护验收会。参加会议的单位有遂宁华气钻井完井废水处理有限公司（建设单位）、四川东捷环境检测有限公司（项目验收监测单位）及特邀的 3 位专家（验收组名单附后）。验收组进行了现场检查，听取了建设单位对项目建设情况的介绍和编制单位对验收调查报告的内容汇报，咨询了有关问题，进行了认真讨论、审议，形成了以下验收意见：

一、项目建设基本情况

（一）工程基本情况

遂宁华气钻井完井废水处理有限公司成立于 2014 年 6 月 18 日。本项目为遂宁市安居区磨溪移动式钻井完井废水处理站 200m³/d 天然气脱硫废水处理技改项目，拟处理的废水主要来源于周边天然气生物脱硫项目产生的钻井完井废水。本项目采用的废水处理工艺为“不改变物料化学性质的物理分离工艺”：过滤-蒸发-回收工艺。

（二）项目投资情况

（三）工程总投资为 650 万元。

（四）环保审批及建设过程情况

2015 年 1 月 12 日，遂宁市安居区经济和信息化局对本项目进行备案（备案号：遂安经信技改备案[2015]1 号）。2015 年 7 月，四川众望安全环保技术咨询有限公司编制了《遂宁市安居区磨溪移动式钻井完井废水处理站 200m³/d 天然气脱硫废水处理技改项目环境影响报告书》。2015 年 8 月 7 日，原遂宁市安居区环境保护局对本项目进行了批复（遂安环函[2015]53 号）。

该项目于 2017 年 06 月开工建设，2019 年 10 月建成投入试运行，

项目业主于2020年05月委托我公司对该项目进行环境保护验收检测。

（五）验收范围

本项目验收对象为遂宁市安居区磨溪移动式钻井完井废水处理站200m³/d天然气脱硫废水处理技改项目的主体工程、辅助及公用工程、储运工程、环保工程等。

二、工程变动情况

工程实际建设内容与设计、环评批复基本一致，无变更。

三、环境保护设施落实情况

（一）水污染防治措施落实情况

本项目废水包括经处理过后的污水、设备冲洗废水、化验室废水、生活污水、循环冷却水定期排水、除臭池定期排水等。经本项目污水处理系统处理过后的冲洗废水出水水质能够达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准要求，经处理过后的污水经暗管排入白家河。

（二）大气环境污染防治措施

本项目不设置食堂，废气主要为污水处理产生的恶臭、备用发电机柴油燃烧废气等。项目已对主要产生废气的构筑物进行加盖密闭处理，盖子顶部设有呼吸孔，构筑物内部产生的H₂S经抽风机抽至除臭池，经过活性炭吸附（二级）联合处理装置后，经15m高排气筒达标排放。

（三）噪声环境污染防治措施

本项目噪声主要为污泥压滤机、各类泵、风机、蒸发浓缩系统、膜分离系统等产生的噪声。项目已重点对压滤机、泵、转运车等重点产噪设备采取相应措施：（1）选用功能好、噪音低的设备；（2）采取基础减振、距离衰减，甚至消音器等措施，确保场界达标；（3）选用低噪声，低振动，结构优良的车辆；道路两侧种植一些植被，降低噪声影响。项目运行期间关闭门窗，经墙壁隔音后对外影响很小。

（四）固废污染防治措施

本项目产生的固体废弃物主要有污泥压滤后的泥饼、蒸发浓缩系

统产生的结晶、化验室废渣、生活垃圾等。项目泥饼产生量为750t/a。泥饼首先经小推车运至堆渣场暂存，然后定期运回至赛思科脱硫废水处理项目厂区，由该公司制备成硫酸钠后外卖处理。项目膜分离系统产生的浓水进入浓水池暂存，然后进入ERS蒸发浓缩系统进行蒸发浓缩，浓缩结晶体产生量约为600t/a。浓缩晶体主要成分为硫酸盐、硫代硫酸盐等。浓缩晶体首先置于渣浆池暂存，然后定期外卖至眉山兰天化工有限公司用于制作、生产元明粉。本项目化验室废渣产生量约为150kg/a，经收集后倒入污泥浓缩池，采取与泥饼相同的处理方式。

本项目新增定员10人，生活垃圾产生量约为10kg/d，生活垃圾经厂内垃圾桶收集，由市政环卫部门统一清运处置。

（五）其他环保措施

按照相关规定和要求，厂区种植了草坪、树木、花草，绿化覆盖率满足相关要求。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水污染防治效果

验收监测期间，本项目废水排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表1、表4一级标准要求。

（二）噪声污染防治效果

验收监测期间，本项目昼间厂界噪声值范围为47~54dB(A)，夜间厂界噪声值范围为40~44dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）1类标准。即：昼间≤55dB(A)，夜间≤45dB(A)。

（三）大气环境污染防治效果

验收监测期间，本项目废气经处理后，排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准。

（四）环境管理落实情况

项目建设过程中，环保设施按环评要求建设，环保审批手续完备。项目基本完成了环评报告中提出的污染防治措施，并对环保设施的运

行和维护进行统一管理，有相应的环境管理制度及应急预案。总之，遂宁市安居区磨溪移动式钻井完井废水处理站200m³/d天然气脱硫废水处理技改项目竣工后，通过调试运行，生产工况稳定、各项治污设施能够正常运行，经监测各项指标稳定达到相应标准要求。

（五）社会公众调查

验收期间发放公众意见调查表20份，收回有效调查表18份，对本工程环保工作表示满意和基本满意的占100%。

（六）环境风险控制

项目落实了风险防范措施，项目强化了环境风险防范和应急管理，制定风险事故应急预案，成立应急领导小组，负责处理突发事件，加强对员工安全教育和事故演练，确保安全。

五、工程建设对环境的影响

本项目废水、废气、噪声、固废环境保护设施和措施能满足环境影响报告及环评批复要求，所监测的废气、废水、噪声均达到了相关标准，未对周边环境和周边环境敏感点造成较大影响。

六、验收结论

遂宁市安居区磨溪移动式钻井完井废水处理站200m³/d天然气脱硫废水处理技改项目在建设过程中执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，项目建设采取的污染防治措施基本有效，废水、废气、噪声和固废污染物治理措施基本按照环评要求进行了落实，能够达标排放，未对周围环境产生明显影响；建立健全了各项安全防护措施及管理制度。项目符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收组同意本项目废水和废气污染防治设施通过环境保护验收。

七、后续要求

1、项目应进一步加强环保设施的日常维护与管理，做好环保设施的维护与运行记录；

2、项目环保处理设施失效停止运行时，应停止进水进行检修，

严禁未经处理直接排放；

3、加强对固体废物暂存的管理，尽快完成固体废物鉴定，完成固废处置或转运工作；

4、项目应认真落实各项事故应急处理措施，定期开展环境应急演练，避免污染事故发生。

八、验收人员信息

验收组成员信息附后。

遂宁市安居区磨溪移动式钻井完井废水处理站 200m³/d 天然气脱硫
废水处理技改项目竣工环境保护验收组

2020 年 07 月 10 日

遂宁市安居区磨溪移动式钻井完井废水处理站200m³/d天然气脱硫
废水处理技改项目竣工环境保护验收签到表

2020年07月10日

参会人员	姓名	单位	职务职称	联系电话
建设单位成员	何海洋	四川东捷	副厂长	15388358883
专家组	李浩	中航研究院中心	高工	15388377978
	程丽军	眉山正环检测站	高工	1528206103
	谢勇	四川遂宁环监站	高工	15934576680
其他人员	杨天希	四川东捷环境检测有限公司	综合办主任	1388208596